

METALIT

Streckmetalldecken Qualität, die man sieht

/1	Intro
4	IIILIU

- Maschentypen 8
- Kassetten und Fugen
- 14 Systeme
- Randabschlüsse 16
- 18 Einbauten
- 22 Beschichtung

Metalit AG Murmattenstrasse 7 Postfach 35 6233 Büron Schweiz

Impressum

Österreich

Fotos stauss processform gmbh

Timo Schwach

Illustrationen stauss processform gmbh, München

4020 Linz Österreich

Konzeption und Gestaltung stauss processform gmbh, München

Druck

Paul Ott (Seite 4/5)

Stand Juli 2019

Systeme in Metall GmbH

(Titel, Seiten 8, 10 oben, 14, 22)

(Seiten 6/7, 20/21, 24/25, 26/27) Fural (Seite 10/11 unten) Gerd Kressl (Seiten 12, 13, 16, 18)

friedrich Druck & Medien GmbH Zamenhofstrasse 43-45

Cumberlandstraße 62 4810 Gmunden

Fural

Herausgeber

T +41 41 925 60 22 F +41 41 925 60 29 E metalit@metalit.ch W metalit.ch

BG Büron

UID CHE-337.212.644

WIR SIND STRECKMETALLDECKE

We are family!

Seit der ersten Jahreshälfte 2019 bilden die Fural Systeme in Metall GmbH in Gmunden (Österreich), die Metalit AG in Büron (Schweiz) und die Dipling Werk GmbH in Frankfurt/Hungen (Deutschland) die starke, internationale Firmengruppe im Bereich Streckmetalldecken.

Mit dieser länderübergreifenden Partnerschaft bündeln wir jahrzehntelange Erfahrung in Entwicklung und Produktion sowie das Verständnis für die jeweiligen regionalen Märkte.

Wir verstehen uns als Qualitätsführer bei Streckmetalldecken und sind damit Ihr erster Ansprechpartner für ästhetisch, technisch und logistisch anspruchsvolle Architektur- und Bauprojekte.

Die Vorteile von Streckmetalldecken

Streckmetalldecken zeichnen sich durch eine prominente und einzigartige Optik aus. Über die reiche Vielfalt an Maschengrössen, Kassettenformaten, Fugenbildern und Möglichkeiten zur Farbgestaltung können architektonische Akzente gesetzt werden.

Neben den optischen Qualitäten steht die Streckmetalldecke auch für höchste Funktionalität:

- Maschen mit grossem, freiem Querschnitt eignen sich hervorragend zur Belüftung und Entrauchung.
- Streckmetalldecken sind optimal als Kühldecken einsetzbar.
- Mit Streckmetalldecken kann die Raumakustik verbessert werden.
- Die einzelnen Kassetten können an jeder Stelle geöffnet und geschlossen werden. Dadurch sind keine Revisionsklappen notwendig.

Streckmetalldecken bestechen durch

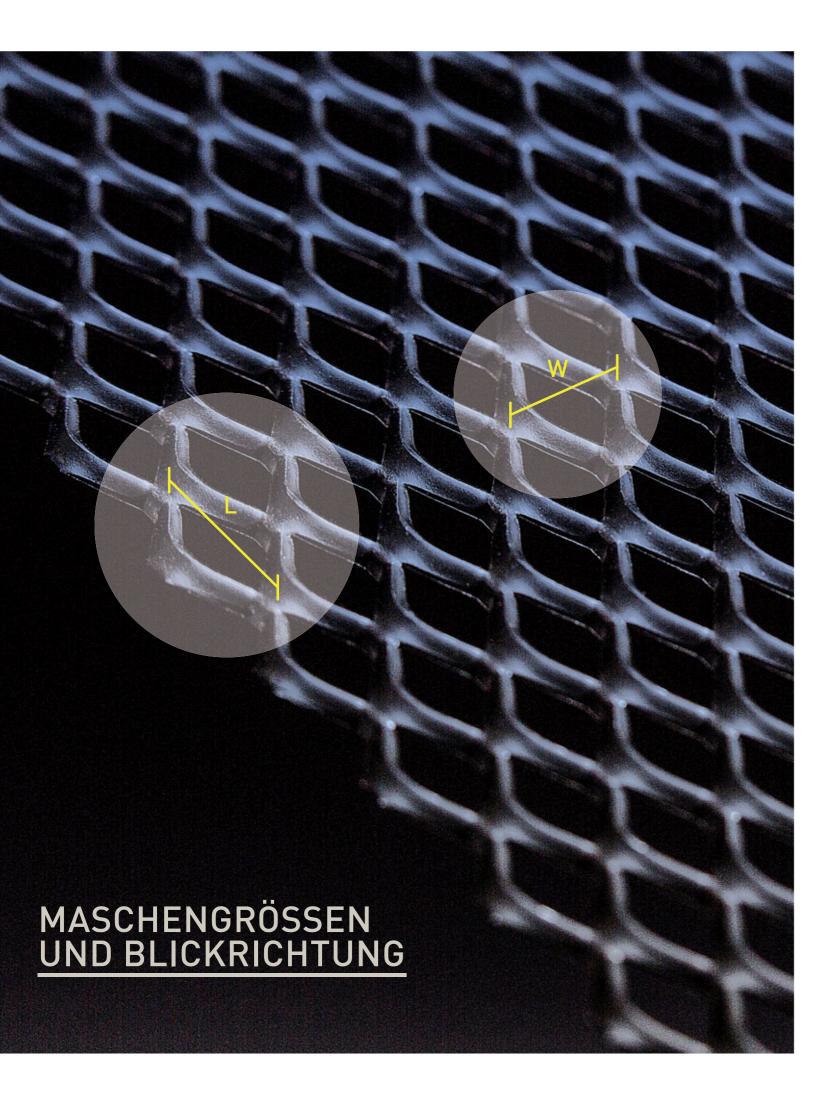
- Ästhetik
- Funktionalität
- Hochwertigkeit
- Nachhaltigkeit

- Kassettentyp B Farbe Parzifal® RAL 7024 Graphitgrau
- Z-Einhängesystem

«Streckmetalldecken verbinden auf ideale Weise gestalterische mit funktionalen Anforderungen.» (Patrick Handler, Innocad Architektur ZT GmbH)







Blickrichtung

Mit dem Begriff «Blickrichtung» ist der Blick auf die geschlossenere Seite des Streckmetalls gemeint. Wird die montierte Streckmetallkassette von unten betrachtet, ist die Maschenbreite sichtbar, welche in der Regel breiter ist als die Materialdicke. Bei Planung und Verlegung der Streckmetalldecke muss unbedingt auf die Blickrichtung geachtet werden! Auf den Folgeseiten dieser Broschüre finden Sie eine Auswahl an Maschengrössen mit Bemassung gemäss untenstehender Skizze. Es ist eine Vielzahl weiterer Maschenkonfigurationen umsetzbar.

Sonderformate

Neben unseren Standardformaten sind auch Sondermasse und Sonderanfertigungen machbar. Bitte lassen Sie sich darüber von Ihrem Ansprechpartner beraten.

Formel des freien Querschnittes

Freier Querschnitt $F_{\rm q}$ in Prozent beschreibt das Verhältnis der durch das Strecken erzeugten «offenen Fläche» im Vergleich zur gesamten Streckgitterfläche.

 $F_0 = (1-2B/W) \times 100 \%$

Maschenlänge L

Das Mass L steht für die Maschenlänge. Damit wird der Abstand zwischen den Knotenpunkten in der langen Diagonale bezeichnet. Knotenpunkte werden die Stellen im Streckmetallnetz genannt, an denen die Stege aufeinandertreffen.

Stegbreite B

Das Mass B steht für die Stegbreite, also die Breite des zwischen den Maschenöffnungen verbleibenden Materials.

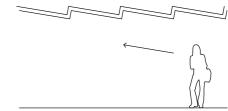
Maschenbreite W

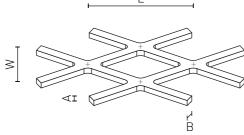
Das Mass W steht für die Maschenbreite, mit welcher der Abstand zwischen den Knotenpunkten in der kurzen Diagonale angegeben wird.

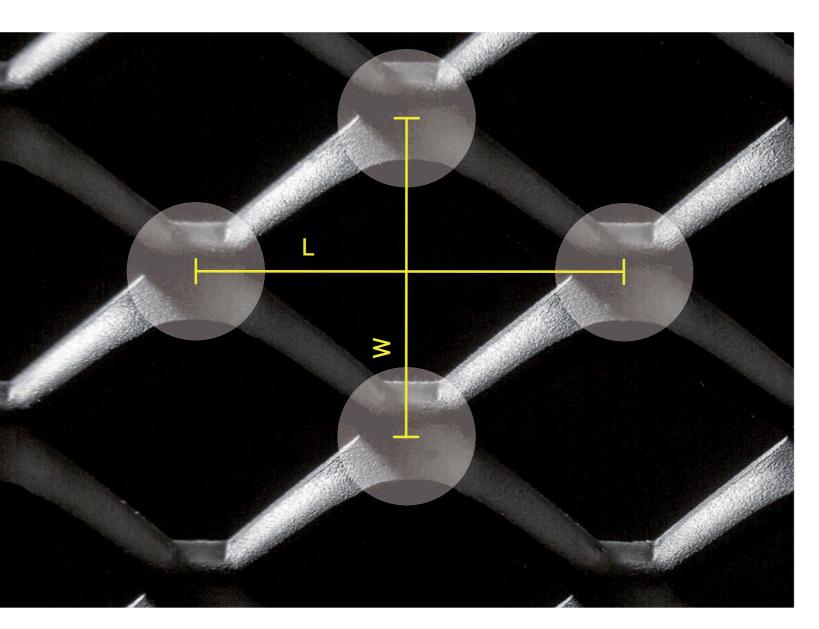
Stegdicke A

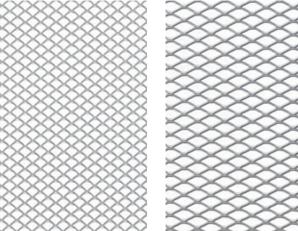
Das Mass A steht für die Stegdicke und gibt Auskunft über die Dicke des Materials, aus dem das Streckmetall gefertigt wurde.

Blickrichtung









Kleinmasche 1 Kleinmasche 2

0,0 mm	L	16,0
,5 mm	W	8,0
	_	

B 1,5 mm A 1,0 mm F₀ 60,0 % L 16,0 mm
W 8,0 mm
B 1,5 mm
A 1,0 mm

F₀ 62,5 %

Mittelmasche 1

L 22,0 mm W 12,0 mm B 2,0 mm A 1,5 mm

F₀ 66,7 %

Mittelmasche 2

L 30,0 mm W 12,0 mm B 2,0 mm

A 1,5 mm

F_a 66,7 %



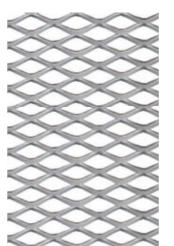
Sortiment

METALIT

Wir bieten Ihnen ein breites Sortiment an unterschiedlichen Maschengrössen und -typen an, das
von Mikro- und Kleinmaschen über
Mittelmaschen bis hin zu Lang- und
Grossmaschen reicht. Auf Anfrage sind
viele weitere Konfigurationsmöglichkeiten umsetzbar.

Kategorien

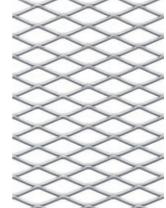
Mikromaschen
 Kleinmaschen
 Mass L 2–6 mm
 Mass L 8–20 mm
 Mittelmaschen
 Grossmaschen
 Quadratmaschen
 Langstegmaschen
 Mass L 44–52 mm
 Mass W 10–15 mm



Mittelmasche 3

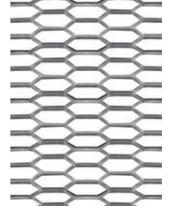
L 30,0 mm W 15,0 mm

A 1,5 mm F_Q 46,3 %



Mittelmasche 4

L 50,0 mm
W 22,0 mm
B 2,5 mm
A 1,5 mm
F₀ 77,3 %



Langstegmasche 1

W 10,0 mm

B 2,0 mm

A 1,5 mm

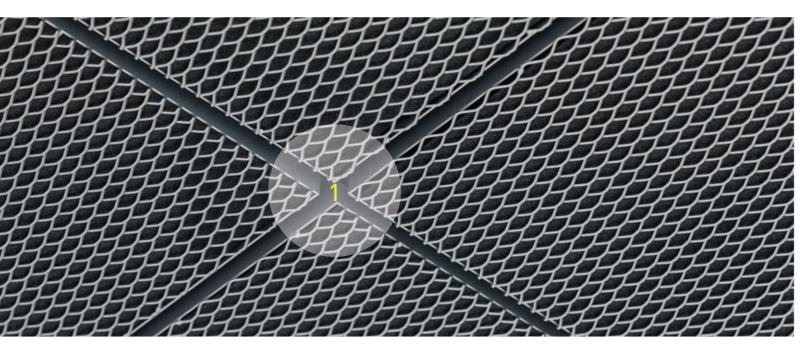
F₀ 60,0 %

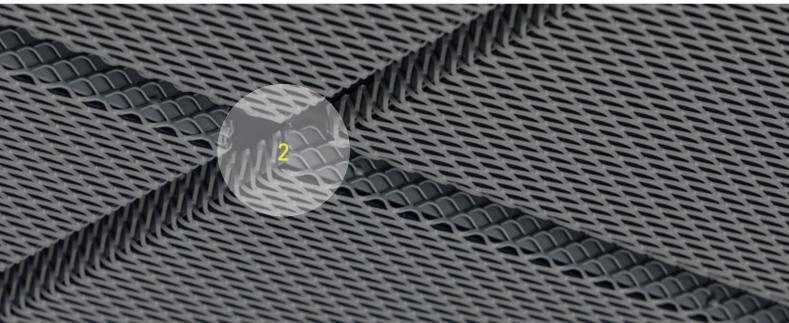
Grossmasche 1

U 60,0 mm W 32,0 mm B 3,0 mm A 1,5 mm F_a 81,3 %











KASSETTENTYPEN UND FUGENBILD

Bauformen

Unsere Streckmetallkassetten können wahlweise in drei verschiedenen Ausführungen geliefert werden. Je nach Kassettentyp ist das Fugenbild unterschiedlich ausgeprägt und reicht je nach gewähltem Unterkonstruktionssystem von der Null-Fuge bis hin zu einer Fugenbreite von 20 mm oder mehr. Die optische Wirkung von Streckmetalldecken wird durch die Wahl der Maschengröße in Kombination mit dem Fugenbild geprägt.



1 Kassettentyp A

- Streckmetall ohne Aufkantungen mit stumpf aufgeschweissten Blechstegen
- Stirnseiten mit den entsprechenden Einhänge- bzw. Auflageumbügen
- Blechstege Längsseiten mit oberem Umbug

 (C-Form)
- stirnseitige Aufkantung H 30 mm
- Fugenbreite 5–10 mm



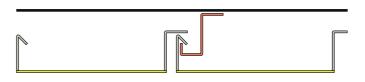
2 Kassettentyp B

- Streckmetall mit Aufkantungen und stumpf aufgeschweissten Blechstegen (an der Streckmetallsteginnenseite)
- Stirnseiten mit den entsprechenden Einhänge- bzw. Auflageumbügen
- Blechstege Längsseiten mit oberem Umbug (C-Form)
- stirnseitige Aufkantung H 40 mm
- Fugenbreite 8–20 mm

3 Kassettentyp C

- ebenes Streckmetall eingearbeitet in eine Blechkassette
- Stahlblechkassette mit Kassettenaufkantung und Ausschnitt
- sichtbarer Kassettenrand von unten bei jeder Kassettenseite 12 mm
- Streckmetall eingelegt, allseitige Fixierung des Streckgitters in der Kassette mit umlaufenden Metallwinkelprofilen
- stirnseitige Aufkantung H 30 mm
- Fugenbreite 0–5 mm

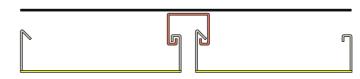




METALIT

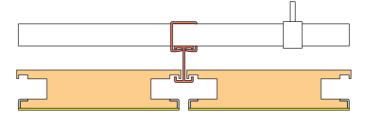
Z-Einhängesystem

- Die Kassetten werden in ein Z-Einhängeprofil eingehängt und sind ohne Werkzeug zu öffnen.
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



DZ-Einhängesystem

- Die Kassetten werden in ein DZ-Einhängeprofil eingehängt und sind ohne Werkzeug zu öffnen.
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



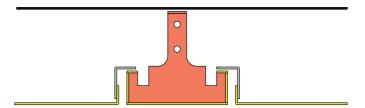
H35-Einhängesystem

- Die Kassetten werden stirnseitig in ein H35-Einhängeprofil eingehängt und sind ohne Werkzeug zu öffnen
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



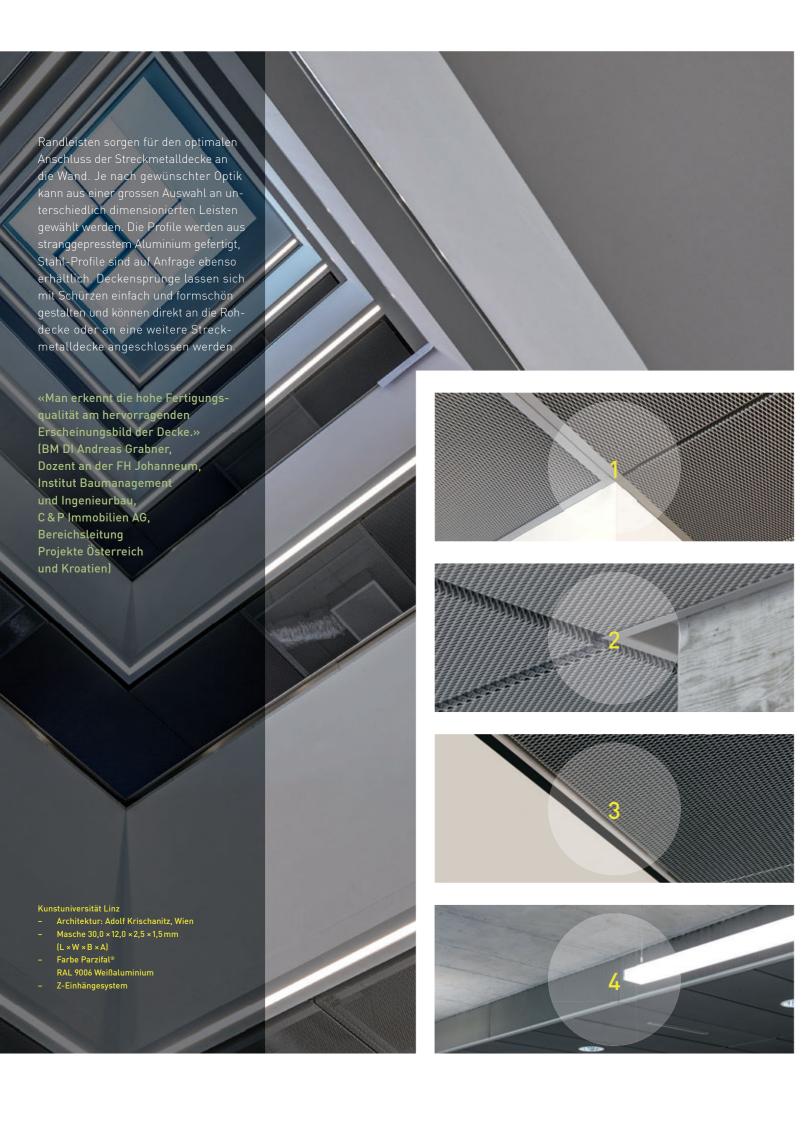
T24-Einlegesystem

- das Einlegesystem für ebene, in handelsübliche T24-Schienen eingelegte Streckmetall-
- erhältlich als Module in den Massen 625 × 625 mm und 600 × 600 mm



Bandrastersystem

- aufgelegt auf Q- oder C-Bandraster
- auch als abklappbare Ausführung erhältlich
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C
- Für ein optimales Erscheinungsbild empfehlen wir breite Fugen.



PERFEKTION AUCH AM RAND

METALIT



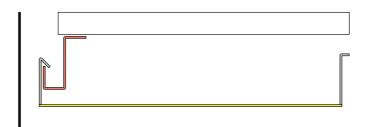
1 Randwinkel

- Wandbefestigung
- keine Schattenfuge
- Die Streckmetallkassette wird direkt auf dem Randwinkel aufgelegt.
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



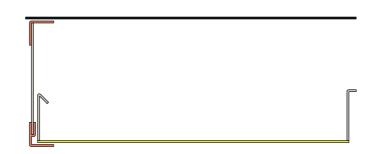
2 Stufenrandwinkel

- Wandbefestigung
- Schattenfuge
- Die Streckmetallkassette wird direkt auf dem Stufenrandwinkel aufgelegt.
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



3 Wandanschluss mit offener Fuge

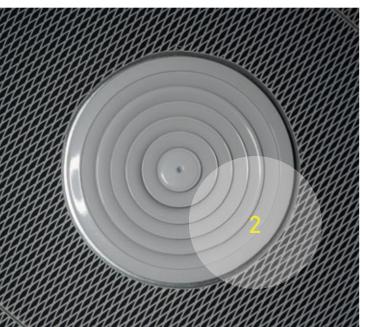
- Befestigung an Substruktur
- Die Kassetten werden in ein Z-Einhängeprofil
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C

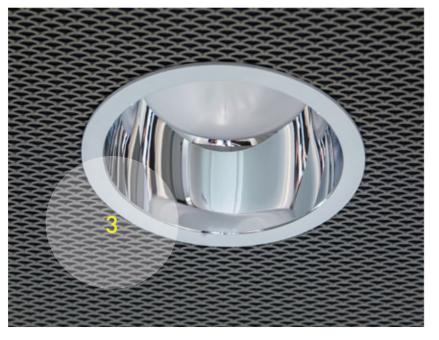


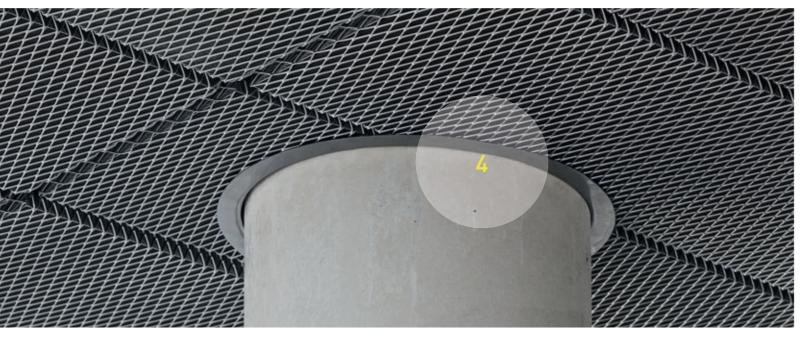
4 Schürze

- Deckenbefestigung
- Schürze aus Streckmetall herstellbar
- Die Streckmetallkassette wird direkt auf der Randleiste aufgelegt.
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C











METALIT

Einbauten jeder erdenklichen Art eröffnen vielfältige Gestaltungs-möglichkeiten für die Decke. Beleuchtungen können beispielsweise hinter der Streckmetalldecke installiert, von der Decke abgehängt oder direkt eingebaut werden. Lüftungsauslässe, Not- und Fluchtwegbeleuchtung können optimal integriert, Säulen stilvoll eingefasst werden.

Die Streckmetalldecke ist eine gewandte Mitspielerin, die Ihnen in vielfältiger Weise den Einbau technisch notwendiger oder gestalterisch wünschenswerter Elemente ermöglicht.

1 Langfeldleuchte

- flächenbündiger Einbau
- passgenauer, gekanteter Leuchtenausschnitt

2 Deckendiffusor Lüftung

- flächenbündiger Einbau
- passgenauer, runder Ausschnitt mit Einfassring
- vom Diffusor unabhängige Montage der Streckmetall-Kassette möglich

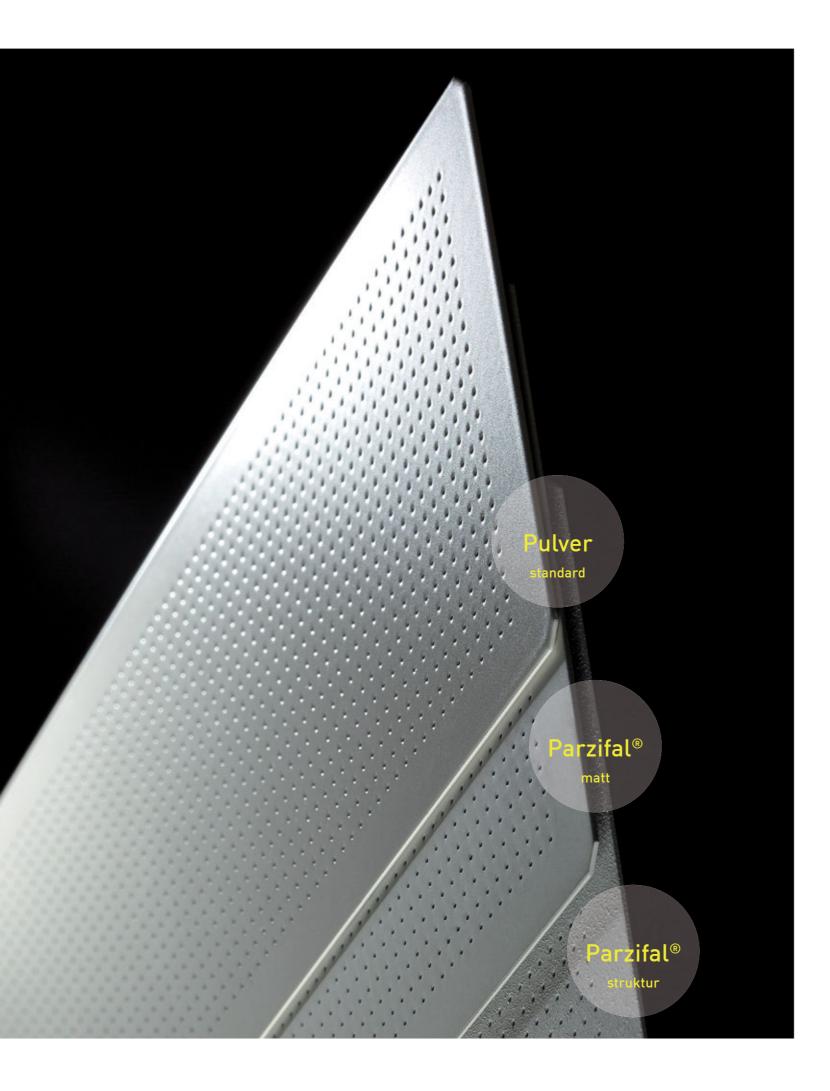
3 Downlight mit Spiegelreflektor

- nahezu flächenbündiger Einbau über den Rahmen des Spiegelreflektors
- passgenauer Ausschnitt ohne Einfassung
- Lastabtrag des Downlights auf die Unterkonstruktion

4 Säuleneinfassung

- vorgefertigter Einfassring
- bauseitiger Anschnitt der Streckmetallkassetten
- Einfassung über mehrere Kassetten hinweg





<u>OBERF</u>LÄCHEN

Elegante Oberflächen auch bei Streiflicht - durch Parzifal®

METALIT

Durch matt beschichtete Kassetten wird das Erscheinungsbild des Raumes deutlich aufgewertet. Die auf einem Hydro-Einbrennverfahren basierende Beschichtung streut das auftreffende Licht. Durch diesen Parzifal®-Effekt wird unerwünschten Reflexionen oder Spiegelungseffekten nachhaltig entgegengewirkt, das Deckenbild wirkt gleichmässig und homogen. Parzifal®-Oberflächen eignen sich optimal zum Einsatz in grossen Räumen sowie bei raumhohen Fensterflächen mit Streiflichteinfall.

Parzifal® matt und struktur

Die matte Parzifal®-Hydro-Einbrennlackierung ist in zwei Ausführungsvarianten erhältlich, die mit Glanzgraden unter 10 nach Gardner aufwarten:

Die Variante «matt» ist im Sonderfarbton «hellweiss», in allen RAL-Farbtönen und in zahlreichen Metallic-Farbtönen verfügbar.

Die Variante «struktur» besticht optisch mit einer einzigartigen feinstrukturierten Oberfläche und ist in zahlreichen RAL-Farben ausführbar.

Pulverbeschichtung standard

Eine bewährte Technologie zur Veredelung von Metalldecken ist die Pulverbeschichtung. Alle sichtbaren Bauteile und die Streckmetallkassetten können in der hauseigenen Pulverbeschichtungsanlage veredelt werden. Dies garantiert langanhaltende, pflegeleichte Oberflächen und eine perfekte Optik auch nach Jahren.

Texturen

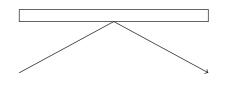
Oberflächen können bei Streckmetalldecken in folgender Beschaffenheit bestellt werden:

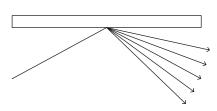
- glänzend
- matt
- strukturiert

- Spiegelreflexionen spiegelnde Lichtreflexion bei Standardoberflächen Einfallswinkel entspricht Ausfallswinkel.
- Einfallendes Licht wird nicht gestreut.

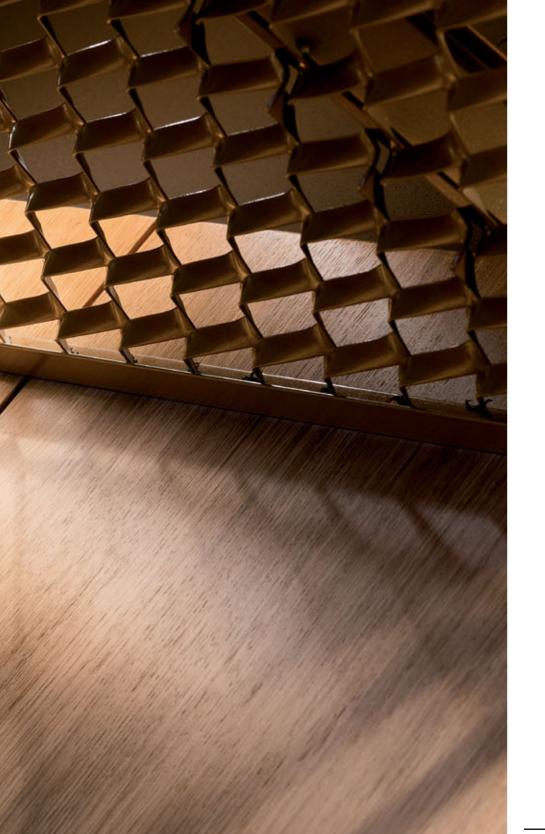
Diffuse Reflexionen

- nichtspiegelnde Lichtreflexion bei Parzifal®-Oberflächen
- Durch diffuse Lichtreflexion werden Spiegelungen vermieden.
- Einfallendes Licht wird gestreut.











ssot Sportarena, Biel
Architektur: GD Architectes Neuchâtel
und GLS Architekten AG, Biel
nenarchitektur Kino KITAG
meierpartner architekten, wetzikon mit
Holzer Kobler Architekturen Zürich
Masche 88 × 44 × 12 × 1,5 mm
(L × W × B × A)
Kassettentyp B
Farbe RAL 310 Bronze
Einhängesystem:
Sonderlösung

LICHT

«Wer sich nach Licht sehnt, ist nicht lichtlos, denn die Sehnsucht ist schon Licht.» (Bettina von Arnim, 1785-1859)

Fural

Systeme in Metall GmbH Cumberlandstraße 62 4810 Gmunden

Österreich T +43 7612 748 51 0

F +43 7612 748 51 11

E fural@fural.at

W fural.com

Metalit

AG

Murmattenstrasse 7

6233 Büron Schweiz

T +41 41 925 60 22

F +41 41 925 60 29

E metalit@metalit.ch

W metalit.ch

Dipling

Werk GmbH

Königsberger Straße 21

35410 Frankfurt Hungen

Deutschland

Г +49 6402 52 58 77

+49 6402 75 85 79 dipling@dipling.de

W dipling.de

